

透明品の形状確認、
組付け確認、可視化用途

光造形

納品まで平均3~6日

光造形機15台常設

最大加工サイズ 600mm×600mm×500mm

透明タイプ

高耐熱、高透明タイプ

ABSタイプ

使用材の御紹介

■透明タイプ

特徴 吸湿による経時変化が非常に少ない。
流路モデル等の可視化モデルに最適。

用途 レンズ、可視化用途、透明品の形状確認。

■高耐熱、高透明タイプ

特徴 熱処理後の耐熱温度が100℃強。熱処理後の黄変が大幅に低減し、透明度が損なわれない。

用途 耐熱が必要とされる部分での可視化。
透明品の形状確認。

■ABSタイプ

特徴 ABSライク。中程度の耐熱性、靱性を保有しており注形マスターに最適。
嵌合確認にも使用可能。

用途 形状確認・組付け確認
真空注形マスター

SST設計開発センター株式会社

TEL 06-4950-5011 FAX 06-4780-2520

〒571-0057 大阪府門真市元町7-7 SSTビル <http://www.sst-sk.co.jp/>